Your Ref: 07844-468JP1

Our Ref: PA994

Translation of Selected Portions of Pat. Laid-open Official Gazette

\_\_\_\_\_

Appln. No: 63-101555

Appln. Date: April 25, 1988 Laid-open Pub. No: 1-271275

Laid-open Pub. Date: October 30, 1989

Inventor(s): Toshiji Kawasaki, Tetsuo Iwamoto, Michihiro Mokuse & Yasumasa Matsuda

Applicant(s): K.K. Hitachi Seisakusho

Attorney(s): Kazuko Tomita

1. Title of the Invention

CHARACTER SPACING PITCH PROCESSING SYSTEM

2. Claims

(omitted)

3. Detailed Description of the Invention (Selected Portions)

1)

(omitted)

- 1 -

# ◎公開特許公報(A) 平1-271275

動Int, Cl. 4
 識別記号 庁内整理番号 @公開 平成1年(1989)10月30日
 B 41 J 19/32 7810-2C 8530-2H
 B 41 J 3/10 1 0 1 T-7612-2C ※
 審査請求 未請求 請求項の数 11 (全7 頁)

の発明の名称 文字間ピッチ処理方式

②特 顧 昭63-101555

**②出 願 昭63(1988)4月25日** 

神奈川県横浜市戸塚区吉田町292番地 株式会社日立製作 治 @発 明 睿 Ж 岭 所マイクロエレクトロニクス機器開発研究所内 神奈川県横浜市戸塚区吉田町292番地 株式会社日立製作 哲 夫 者 岩 四発 明 所マイクロエレクトロニクス機器開発研究所内 神奈川県横浜市戸塚区吉田町292番地 株式会社日立製作 弘 頭 四発 明 奢 目 瀬 所マイクロエレクトロニクス機器開発研究所内 神奈川県横浜市戸塚区古田町292番地 株式会社日立製作 昌 個発 阳 者 松 Ħ 所マイクロエレクトロニクス機器開発研究所内 株式会社日立製作所 東京都千代田区神田駿河台4丁目6番地 ②出 質 人

の代理 人 ・ 弁理士 富田 和子

最終質に続く

9 **8 6** 

- 1. 免明の名称 文字間ピッチ処理方式
- 2. 特許請求の範囲
  - 1. 入力基準した文字を出力数量に出力する監に、文字限ピッチを翻書する文字関ピッチ集選 対式であって、

異なる文字を複数のグループに分類する分類 手段と、

任意の2つのグループに基づいて文字間ピッチを求める文字間ピッチ決定手段とを書え、

上記出力を最に出力しようとする単純する2つの文字の属するグループを上記分割手段により利定し、映判定結果に応じて上記文字関ビッチ決定手段により当該2つの文字の文字関ビッチを求めることを母母とする文字関ビッチ処理

2. 上記分類手段は、各文字の文字コードと当該 文字の属するグループとを対応付けたテーブル である始東項1品號の文字間ピッチ処理方式。

- 3. 上配分類手段は、各文字の文字コードおよび 国性と当該文字の属するグループとを対応付け たテーブルである籍求項1配慮の文字間ピッチ 4.項方式。
- 4. 上記分類手及は、文字の形状を定義するための仲無と実体とに関して、何者の大きさおよび 位置の関係により文字の分類を行うことを特徴 とする始ま項1組織の文字限ピッチ長見方式。
- 5. 上記分類予及は、文字コードの概値により文字の分類を行うことを存在とする請求項1品度の文字間ピッチ処理方式。
- 6. 上記文字間ビッチ決定示疑は、前の文字に対応するグループおよび後の文字に対応するグループの各組合せに対して、当該2つの文字の文字間ビッチの値を対応付けたデーブルであることを特徴とする論求項1記載の文字間ビッチを終方式。
- 7. 上記文字間ピッチ決定手段は、前の文字に対応するグループおよび後の文字に対応するグループの各組合せに対して、当該2つの文字の

### 特屈平1-271275(2)

文字間ピッチを決定するためのパラメータの値 を対応付けたテーブルであることを特徴とする 遊求項1記憶の文字間ピッチ処理方式。

- 8. 上記テーブルは、上記前のグループおよび後 のグループの組合せを行列形式に分類した場合 に何一の値からなる行または別を統合して構成 されることを特徴とする鈴水項目または7畝麓 の文字団ピッチ処理方式。
- t. 請求項をの文字コードおよび萬世から2つの 文字の文字形状値を求めるとともに、当鉄2つ の文字の異するグループの組合せにより足まる 請求項字のパラメータの他と上記文字が状態と に所定の資料を施すことにより、上記文字間ピ ッチを求めることを特殊とする文字間ピッチ虫 差方式。
- 10、入力編集した文字を出力装置に出力する原 に、文字間ピッチを制御する文字間ピッチ思達 方式であって、

異なる文字を予め複数のグループに分類して おき、文字の出力時に、連続する2つの文字の 3、 発明の辞集な説明

うち前の文字が上記いずれのグループに戻し、 技の文字が上記いずれのグループに呈するかを 利定し、裁判定劫及に応じて治験2つの文字の 文字間ピッチを定めることを俳優とする文字間 ピッチ単環方式。

11. 入力超楽した文字を出力差置に出力する段 に、文字間ピッチを維持する文字間ピッチ角圧 方式であって、

文字の形状を定義するための枠組と実体とに 関して何途の大きさおよび位置の団体により文 字の分類を行う分類手段と、

任意のグループに基づいて当は文字と遺形の 文字と文字與ピッチを求める文字例ピッチ決定

上記出力を置に出力しようとする文字の属す るグループを上記分類手段により判定し、裁判 定約集に応じて上記文字欄ピッチ決定手段によ り上記文字間ピッチを求めることを特徴とする

(2)

#### [ 産業上の利用分野 ]

太勇明は、ワードプロセッサ・組収数世等の文 書編集を置に係り、券に、体業点く文字が配置さ れた文書を作成する文字間ピッチ処理方式に関す

### 【従来の技術】

**従来、体数の良い文書を作成するには、各文字** の配置の方法が重要であった。その決め方として は、たとえば特関関 - 114569号公根に記載のよう に、連続した2つの文字の組合せ等に文字間ピッ チの餌を文字の大きさの比として予め既定値とし て記憶しておき、オペレータが文字頭ピッチを汲 更したい文字の組合せに対してその比を変更し、 再度何じ文字の組合せが生じた場合。 重新した比 をもとに自動的に文字間ピッチを算出する方法が

### 【 発明が解決しようとする趣味 】

上配養来往青は、個別の文字の創合せに対し て、それぞれ文字図ピッチの文字の大きさに対す る比を記憶する必要があり、この方式だけ用いる

とすれば多くのメモリを必要とした。何えば、女 に文字頭ピッチを変更した文字の組合せが780 x 700 ゃ500000乱であるとし(文字間ピッチが周囲 となるのは通常数字を除く文字、図記号等につい てであるので、これらの数を700 とした)、文字 コードが2パイト、文字間ピッチの文字の大きさ に対する比を2メイトとすれば、500000× (2 × 2 +2) = 8 M バイトとなる。また文字脚ピッチ を文字の大きさに対する比という処理結果で記憶 する方式のため、文字の組合せに対して、異なる 書体、異なる大きさの組合せ、及び長体・平体等 の変形についてを進されていなかった。

木充切の目的は、夕ないメモリ容量で済み、か つ、音体、文字の大きさ、長体・平体等の変形等 の異性が異なる場合にも対抗できる文字間ピッチ 処理方式を提供することにある。

#### 〔 理理を解除するための手段 1

本発明による文字間ピッチ気度方式は、入力値 集した文字を出力炎量に出力する際に、文字同じ ッチを離りする文字間ピッチ培養方式であって、

### 特開半1-271275 (3)

上紀分類手段は、例えば、各文字の文字コード と当該文字の属するグループとを対応付けたテー ブルであり、あるいは、各文字の文字コードおよ び既性と当該文字の異するグループとを対応付け たテーブルである。

また、上記分類予及は、文字の形状を定義するための仲組と実体とに関して、円名の大きさおよび位置の関係により文字の分類を行うものであってもよい。

さらに、上型分類手段は、文字コードの範囲に より文字の分類を行うものであってもよい。

上記文字間ピッチ決定子改は、例えば、誰の文

発理力式であって、 異なる文字を予め表数のグループに分類しておき、文字の出力時に、 選続する 2 つの文字のう 5 前の文字が上配いずれのグループに属し、 後の文字が上配いずれのグループ に属するかを 判定し、 政邦定数美に応じて 当益 2 つの文字の文字間ピッチを定めることを 特徴とするものである。

なお、太明書會において、「文字」は通常の文

字に対応するグループおよび後の文字に対応するグループの名割合せに対して、当該2つの文字の文字間ピッチの団を対応付けたテーブルであり、あるいは、前の文字に対応するグループおよび後の文字に対応するグループの名割合せに対して、当該2つの文字の文字間ピッチを決定するためのパラメータの値を対応付けたテーブルである。

上記テーブルは、上記前のグループおよび後の グループの組合せを行列形式に分類した場合に 同一の彼からなる行または列を総合して構成する ことができる。

上記文字コードおよび異性から2つの文字の文字の文字形状値を求めるとともに、当数2つの文字の呈するグループの組合せにより定まる上記パラメータの個と上記文字形状値とに所定の演算を施すことにより、上記文字間ピッチを求めることができる。

本庭明による文字間ピッチ処理方式は、他の見地によれば、入力事集した文字を出力整理に出力する数に、文字間ピッチを創御する文字間ピッチ

学に果るものではなく、図形、配号等も合むもの とする。

#### 1 作用 1

本発明においては、文字を銀版して体裁のよい文章を作成する場合、文字と文字との匠雕(文字 間ピッチ)は、各文字あるいは互いな論り合う文字と文字との組合せ(文字対)によって、表っのグループに分類であることに満目し、知々の文字対ごとに文字間ピッチを記憶するようにしたものである。

すなわち、本風明の代表的な場合、システムに 必要な文字とその属するグループとを対応付けて おき、かつ、任意のグループの組合せについて 直切な文字間ピッチまたはその算出のための力 でッチ情報を登録しておく。そこで、出の力 でっチ情報を登録しておく。そこいて前の の文字の出力時に、各文字対について前の のグループと後の文字のグループと字間ピッチを の組合せに基づいて上型登りた文字間ピッチを たは文字間ピッチ情報から文字間ピッチを太

8.

δ.

各文字をその属するグループと対応付ける分類 手段はメモリテーブルにより構成できるが、文字 コードの範囲で分類するような場合には、このメ モリテーブルは不要である。

また、文字のグループ組合わせを文字語ピッチ 年と対応付ける文字間ピッチ決定手段もメモリテーブルにより 構成できる。ただし、分類手段が文字の仲組(ボディ)と実体(レター)との関係で分類を行うような場合には、このメモリテーブルは必ずしも必要ではない。つまり、グループの組合せてはなく、グループ単独で、直鎖の文字からの文字間ピッチを決定することができる。

このように、本処明によれば、複数の文字をグループ化することにより、小容量のメモリを用いて、体気よく文字組された文書作成が可能となる。

#### (実施例)

以下、本発明の一実施機について述べる。 第2図は、本発明の構成を表すプロック図であ

(105)。 CPU 201 は、それぞれの文字コード及び異性をバスライン 208 を介して処理プログラム 207 に渡し、処理プログラム 207 は、変形などの異性を考慮して字標等の文字形状質を計算する(101)。

次に、処理プログラム207 は、例えば上級文字 コード及び居住を検索のキーとし、文字グループ テーブル205 を参照し、文字のグループを決定す る (102)。

文字グループテーブル 205 は、第 3 図のような 構造を持ち、例えば、文字コード 0102、明朝外の 文字に対しては、文字グループは「私し栖蚕類」 であるというように対応させる。ここで例えば日 本語の文字に図するグループ情報を木テーブルで 記憶したとしても、高 4 10400 × ( & × 8 + 2 ) = 50 X バイトであり、例々の文字の組み合せに対 してそれぞれの文字間ピッチの文字の大きさに対 する比をすべて配像する方式に比べて、少ないメ モリお量で終む。

また、弟3因のように、文字グループテーブル

先子、文字間ピッチを求めようとする連続した 2 つの文字に関する文字コード及び度性を、文字ス力変数201 または前記メモリから望み出す

における製性は音体のみである必要は無く、文字の大きさや変形といった他の異性を付加してもよい。

大に、毎速プログラム 207 は、歩理 102 によって得られたこつの文字グループを検索のキーとして、金み付けバラメータテーブル 205 を参照し、横に関するバラメータを読み出す(103 )。

食み付けパラメータテーブル200 は、筋4図のようなマトリクス構造を持つ。例えば、いわゆる2 重約物のように、文字グループが「起し括理類」である文字が進載した場合、マトリクスの1 行 1 列目の内容から第 1 のパラメータャ。は0であるというように対応させる(他の成分にも同様にゃ、、・。のパラメータ供が手えられている)。

すなわち、連続2文字の字領に関する系みづけが同じ値になる文字対を無計し、 それぞれをグループ化してある。この分類法は経験的なものであるためシステムによって多少異なっていても並しつかえない。このようにグループ化しておくこ

とにより、例えば本実施例の場合 &× 6× ( 2+2 ) = 144 バイトと、前述のように文字対の文字 聞ピッチに関する情報を個々記憶しておく方法から見れば無視できる程少ない。

最後に、想理 101 で得られた文字形状値及び処理 103 で得られた経に関するパラメータから、 無理プログラム 207 は、二つの文字の文字間ピッチを作出する(104)。

第5回は上記2金約物の文字間ピッチ算出の様子を表わしたものである。ここで文字が状質として便宜上字幅を用い、 a : = a = と を 仮 に が らに 玉み付けパラメータをそれぞれ p : = 0.5、 p = = 0 とし、文字間ピッチを 2 つの 文字間の中心関節館とする。 郎 5 図 (a).(b) は い ひ の る スタ組みの場合と、 本 発明の集合の それ ぞれ の 様子であり、文字間ピッチを 4 。 d ・と お く と

$$d = \frac{a_1}{2} + \frac{a_2}{2} - \frac{a_3}{2} + \frac{a_4}{2} - a_5$$

$$d' = p_1 \cdot \frac{a_3}{2} + p_2 \cdot \frac{a_4}{2} - a_5 \cdot 5 \cdot \frac{2 \cdot a_4}{2} + 0 \cdot \frac{2 \cdot a_5}{2}$$

$$= \frac{a_1}{2}$$

有効であり、文字対のグループ組合せだけで良ち に文字間ピッチを得ることができる。

- (2) の方法は、個々の文字に対してグループが対応し、名グループ母に特別と実体との関係により、歯の文字との文字関ビッチが定まるので、グループの割合せの対定を不要とすることもできる。
- (ま) の方法は、例えば博じ大きさの和文が続く 場合、褒重例のようなグループテーブルサーチが 不要となり高速化が図れる。

また水突幕例のパラメータマトリクスや(1) の 文字団ピッチマトリクス中に同一の数値からなる 行または列のグループ団が総合化でき、メモリが さらに同談でき、処理も高速化が図れる。

### 【発明の効果】

本品明によれば、盗ねした2文字の文字間ビッチを写出するために、個々の文字対ごとに文字間ビッチに係わる的報を配飾するのではなく、文字あるいは文字対について、それに対応するグループで代表でせる方式であるため、従来に比べては

) ) )

> 上型の二つのパラメータを配信する方式は、 例えば大きさの異なる文字組の場合には有効である。一般文音にあるような文書を構成する文字の 大学が本文すなわち同じ大きさの文字が続く場合、文字図ピッチを決めるパラメータは一つで済む。

> とこうで、グループ化の方法として本実施例以 外に次のような方法が考えられる。

- (1) 前記パラメータではなく、連続する文字間の 文字間ピッチの値そのものでグループの組合せを 分別する方法。
- (2) 文字の形状を定義するために用いる枠組と実体との関係で、枠組に対する実体の大きさと枠組内での起番により文字のグループを分類する方法。
- (3) 検守/漢字以外和文/改文のように、例えば 文字コードの毎回だけで文字のグループを分類す る方法。
  - (1) の才法は、文字の大きさが寄しい場合等に

るかに少ないメモリ容量ですな。

また、2つの文字の組合せに対して、文字間ピッチをそれぞれの文字の大きさの比という資質語 気の形で記憶する方式ではなく、例えば、音体、文字の大きさ、変形といった文字間ピッチ質出のための必要な要素を使用することにより、異性が異なる文字の組み合せに対しても対処でき。

#### 4. 図函の簡単な製明

第1回は、本発明の一実施例を変す処理の流れ 因、第2回は第1回の処理を実行する遊戲のブロック因、第3回は文字グループテーブルの一例を 変す遊明回、第4回は重み付けバラメータテーブ ルの一例を変す説明回、第5回は本発明を2重的 物類思想に適同した場合の製明回、である。

205 - 文字グループテーブル、

206 ーパラメークテーブル.

105 一連続した二つの文字の葉み出し処理。

101 …文字形状値の算出品度。

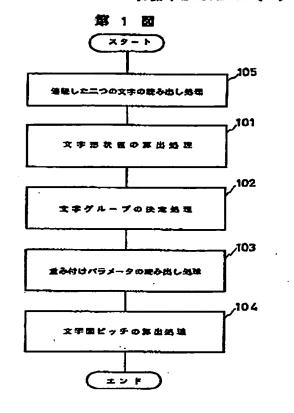
102 一文字グループの改足無理。

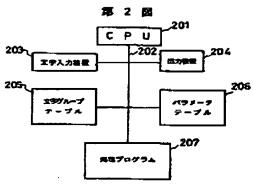
192 一 並み付けパラメータの終み出し処理。

## 特胡平1-271275(6)

104 …文字間ピッチの集出処理。

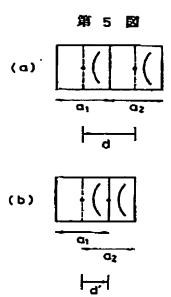
出票人 株式会社 日 立 参 作 所代理人 弁理士 宮 田 和 子





	205ر		
2:90- F	馬性	エデグループ	1
0101	49 報	€ ⊕ ♠	1
0101	ゴシック	~ o s	1
0102	2	心を見る	1
0102	ゴシック	旅行業製造	1
1	1	:	1
l i			
		<u> </u>	}

第 4 图							
12	起し		印料点	純肉种 形解符	中無	ද්ගස	7200
起し	R=05						Ī
松鸡	₽3≠0		•				
<b>9</b> 13		-					1
				<b>-</b>	~		
10804							
(SECOR)							
<b>593</b>		~					
ФЖ							
				` ~			
€000							



第1頁の続き		
<b>1 Sint. Cl.</b>	識別記号	庁内整理番号
B 41 J 3/12 G 06 F 3/12 G 06 K 15/00		A-7612-2C J-7208-5B 7208-5B
G 09 G 1/00	3 1 3 3 1 7	8121-5C F-6974-5C